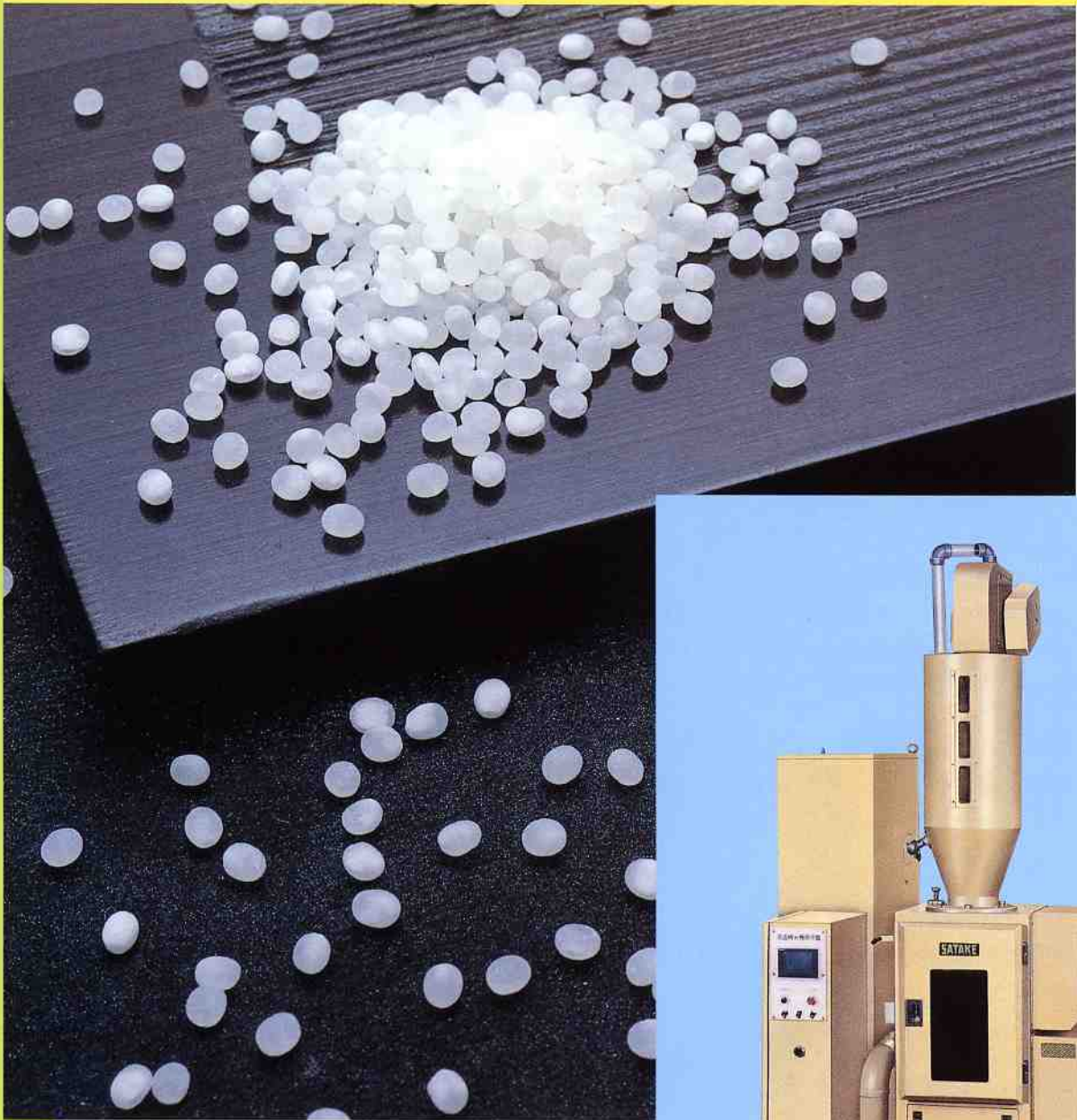


サタケ

醸造用テスト精米機

TDB2A



SATAKE CORPORATION

小ロット用の醸造精米機、誕生。

サタケ醸造精米機・ニューオートマスターをダウンサイジング化して、同じ性能を備えた小ロット用醸造精米機を開発しました。

■特 長

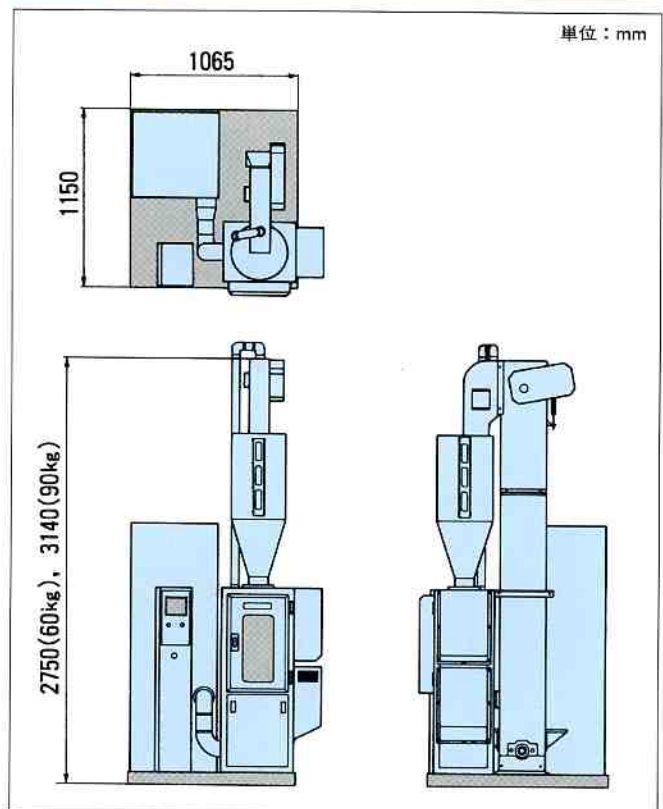
- 1 安定した搗精**
 サタケ独自の特殊な高精度金剛ロールと精白室によって、玄米から高白度白米まで常に安定した負荷で搗精が行われます。勿論、「きしみ現象」は全く発生しません。
- 2 運転状態確認機能**
 操作盤の監視画面により、精米機の運転状態（回転数、電流値、穀温、搗精時間、各モータのON/OFF）がひと目で確認できます。
- 3 搗精中の歩留りを計測**
 ロードセルを使用した計量装置（オプション）によって搗精中の瞬間歩留りを正確にかつ自動的に計測して操作盤上にデジタル（数字）で表示します。
- 4 インバーターによる無段変速**
 インバーター方式のモータを採用、精米機の回転数を800~1500rpmの範囲で連続的に変速することができます。
- 5 ユニット式を採用**
 据付工事の迅速化、簡略化を図るために、ユニット式を採用しました。
- 6 アラーム機能**
 運転中に異常が発生した場合には、機械は自動的に停止しかつアラームメッセージを表示してトラブル原因を報知します。

■仕 様

型 式		TDB2A	
張 込 量		1俵 (60kg)	1.5俵 (90kg)
能 力 (搗精時間)	歩留り70%	7.5H	10H
	歩留り60%	15H	22H
	歩留り50%	25H	37H
所 要 動 力		・精米機：1.5kw ・昇降機：0.2kw ・集糠機：0.75kw ・万石：0.1kw	
回 転 数		800~1500rpm	
オ プ シ ョ ン		コンプレッサー：0.4kw	

※仕様は断わりなく変更することがあります。

■寸法図



創業 1896年 (明治29年)

株式会社 佐竹製作所

広島本社／広島県東広島市西条西本町2番30号 〒739-8602 ☎0824 (20) 8544 (代表)
 東京本社／東京都千代田区外神田4丁目7番2号 〒101-0021 ☎03 (3253) 3111 (代表)
 営業所／札幌・北上・仙台・関東・東京・新潟・北陸・名古屋・大阪・広島・松山・九州

サタケグループ／東北佐竹製作所・佐竹鉄工・佐竹鋳工・岐阜佐竹・佐竹電機・エス・エス・エンタープライズ・SATAKE USA・SATAKE THAILAND・SATAKE UK・SATAKE AUST・SATAKE CANADA・SATAKE CHINA・SATAKE INDIA・SATAKE INDONESIA・SATAKE R&D・サタケ技術振興財団