

多用途ベルト式光選別機



CSV600BI・BM・BW

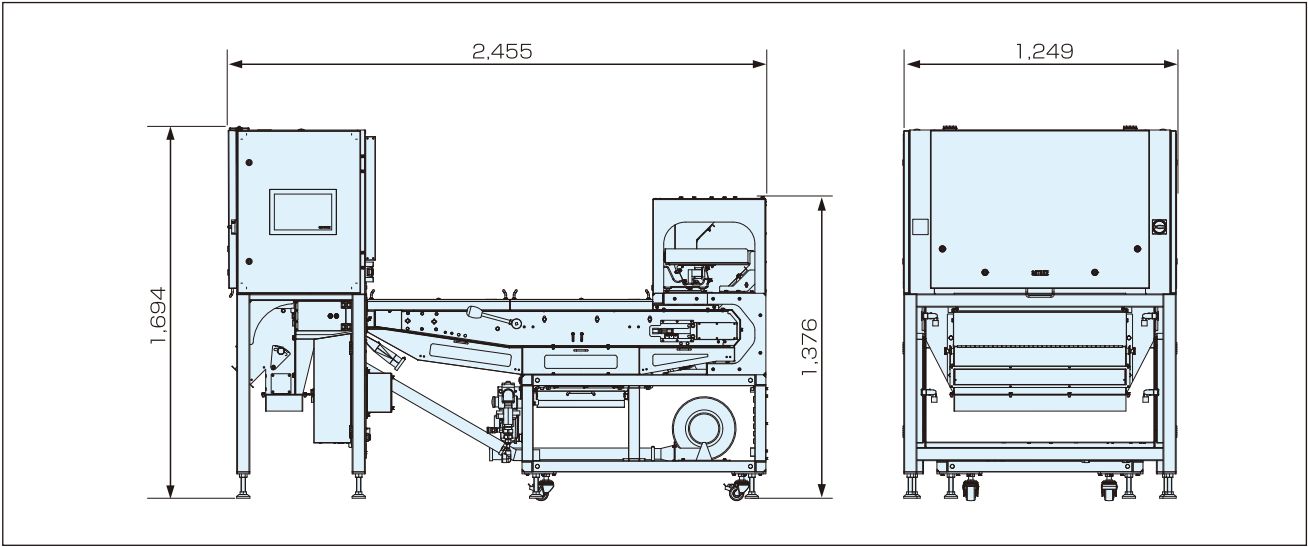


仕様

名 称		ベルトウーザ	ベルトウーザゼノ	
型 式		CSV600BI	CSV600BM	CSV600BW
近赤外線選別機能		－	○	
処理能力※1		0.1～6.0 t/h（大豆中粒の場合）		
主な用途※2		豆類、ナッツ類、種子、食品（菓子等）、工業製品（リサイクルプラスチック等）		
供給方式		電磁フィーダ供給方式（取り外し可能）		
ベルト	材質	ポリウレタン（食品衛生法適合品）		
	形状	有効幅：650 mm 有効長：1,680 mm		
光学部	カメラ	フルカラー CCD × 4個	フルカラー CCD × 4個、NIRカメラ × 2個	
	光源	白色 LED × 6本	白色 LED × 6本、NIRLED × 4ライン	
エジェクタバルブ		5 mmピッチ × 136 ケ		
清掃装置		ワイパ、スリーパ		
所要動力		2.2 kW（単相 AC200～220 V）	2.6 kW（単相 AC200～220 V）	
必要エア量		1,000～1,500 Nℓ/min（11～15kW）		
必要集塵量		10 m ³ /min		
機体質量		約 800 kg		
オプション		①集塵口付不良品ホッパ ②寒冷地ヒータ ③ブロワ ④パッフアシート（良品の緩衝用） ⑤形状選別拡張機能※3		

※1 処理能力は、原料の種類や原料中の不良品混入率、選別設定により異なります。
 ※2 原料の性状により、選別できないものがあります。
 ※3 長さ、面積以外の形状選別パラメーターについてはオプション扱いとなりますので、別途ご相談ください。

寸法（単位mm）



⚠ 取扱説明書をよく読み、じゅうぶんに点検整備をして正しく安全に使いましょう。商品の外観、仕様は性能改良等により、予告なく変更する場合があります。
 本文中の商品名、サービス名、社名ロゴ等は当社または当社関連会社の登録商標または標準ですので、当社の許可なく転載、複製等することを禁止します。

■お問い合わせ窓口

北海道	TEL.(011)812-2888	関 東	TEL.(03)3253-3112	北 陸	TEL.(076)207-6108	松 山	TEL.(089)982-6991
東 北	TEL.(0197)64-0113	新 潟	TEL.(025)287-0179	関 西	TEL.(06)6867-6027	九 州	TEL.(092)412-0411
仙 台	TEL.(022)287-2744	中 部	TEL.(0586)73-2179	中四国	TEL.(082)420-8615		

株式会社 **サタケ**

広島本社
 〒739-8602 広島県東広島市西条西本町2番30号
 TEL.(082)420-8549 FAX.(082)420-0003

東京本社
 〒101-0021 東京都千代田区外神田4丁目7番2号
 TEL.(03)3253-3112 FAX.(03)5256-7270

ホームページURL <https://www.satake-japan.co.jp>

カタログ制作年月 2024年7月 No.472-04

株式会社サタケはマネジメントシステムの国際規格であるISO9001とISO14001の認証を取得し、高品質な商品・サービスの提供に努めています。

ISO9001
 認証取得
 (品質マネジメントシステム)

ISO14001
 認証取得
 (環境マネジメントシステム)

豆類

コーヒード

菓子類

バナナチップ

種子類

黒ごま

工業製品

銅

良品の形状を認識

着色粒だけでなく、砕粒や結着粒など、同系色で選別が困難であった形状不良品を選別除去します。

マカロニ

NEW

形状選別の精度が大幅に向上 オプション

割れた原料や原料同士が固着した原料を形状選別できる機能に、新しいアルゴリズムを採用し、「欠け」などの選別精度を大幅に向上させたオプションを用意。

電磁フィーダにより、原料を幅広く均一にベルトコンベアへ投入します。高輝度・高演色性LEDにより、原料を明るく照らすことでフルカラー画像を精度よく取得することが可能です。不良品と判別されたものは、エアによって下方に選別されます。

豆から菓子まで、様々な原料に対応

CSV600BI

BELTUZA

ベルトウーザ

フルカラーカメラユニット

光学部

NIRカメラユニット (CSV600BM・BWに搭載)

バックグラウンド

白色LED

フルカラーカメラユニット

バックグラウンド

良品側

不良品側

CSV600BM

BELTUZA

ベルトウーザ

NIR搭載型タイプ

XENO

CSV600BW

BELTUZA

ベルトウーザ

NIR(2波長)搭載型タイプ

XENO

NEW 特許取得済

異物選別の精度向上

MIX感度を搭載

NIR(近赤外線)カメラを搭載し、良品と同色の異物(プラスチック、石、ガラスなど)を選別可能です。

CSV600BM・BWに、MIX感度を搭載。フルカラーカメラからの可視光線の情報と、近赤外線カメラからの情報を組み合わせて利用し、色の違う不良品はもちろん、類似色の不良品や異物の選別精度も大きく向上しました。

アーモンド
(脱皮品)

手亡
(白いげんまめ)

その他の原料の選別も承りますので、お気軽にご相談ください。 [詳細はこちら](#) ▼

形状選別機能と検量線作成システムを搭載した光選別機

カラータッチパネル

12.1インチタッチパネルを装備し、感度調整等の操作を容易に行えます。

光学部

LED光源、フルカラーカメラ画像処理システム、5mmピッチエジェクタバルブなどを搭載。

各部の名称

ステンレスボディ

投入口

アタッチメント式フィーダ

フィーダ部はアタッチメント式を採用し、簡単に取り外すことが可能です。清掃が容易に行えるほか、使用目的に応じて、ラインとの連結を考慮した設計になっています。

ベルトコンベア

軽量の原料や、不揃いな原料も、光学部に安定して供給できます。

良品排出口

不良品排出口

1 フルカラーカメラで良品の画像を取り込みます。

2 選別除去する不良品の画像を取り込み、**感度作成ボタン**を押します。

3 自動的に選別感度を作成します。

原料ごとの選別設定が簡単

サタケ独自の自動検量線作成システム「**SATAKE SMART SENSITIVITY**」の搭載により、原料条件が変わった際も、現場で簡単に設定が可能です。

SATAKE SMART SENSITIVITY