

業務用精米機のロングセラー

ワンランク上の精米品質と操作性

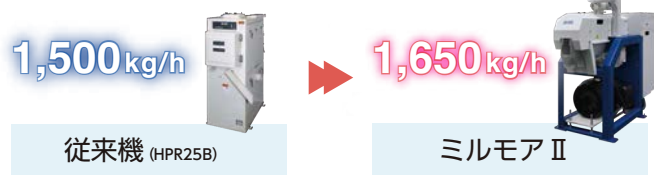


ミルモア II
HPR1500C

ロングセラー商品のミルモアをアップデート。

省エネと生産性の向上

従来と同じモーター容量で精米能力を最大10%アップ



誰でも簡単に操作

タッチパネルを採用し、直感的に操作が可能。

精米パターン登録

玄米品質や目標白度に応じて設定自動制御が行えます。

部品消耗時間自動通知

スクリーンなどの交換時間表示により日常メンテナンスをサポートします。



メンテナンスが容易

カバーを最小限とすることで
日常点検・清掃を容易に行えます。

精米品質の向上と安定生産

ロータリーバルブを採用し原料を安定供給。高速エア圧制御により微細な精米調整が可能です。
残留自動排出機能も標準装備しています。



Option | オプション

モバイル端末で運転状況確認

常時稼働現場にいなくても運転状況や異常通知をリアルタイムに表示します (Wi-Fi環境必要)。

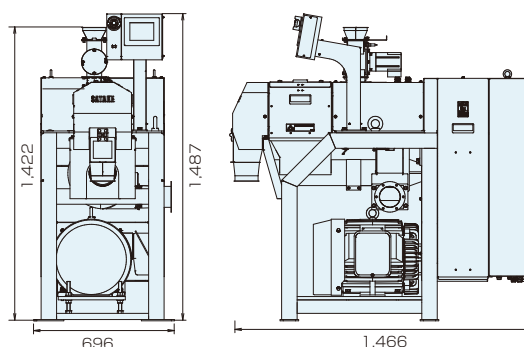


Specifications | 仕様

型式	HPR1500C
対象原料	日本国内産短粒種玄米(うるち米、もち米) ^{※1}
最大処理能力	1,650kg/h ^{※2}
最低精米量	玄米60kg
標準装備	吸引ファン、制御盤
所要動力	本体:18.5kW ロータリーバルブ:0.04kW 三相200V
必要エア量	300NL/min ^{※3}
必要集塵量	10m ³ /min
機体質量	533kg
オプション	中継ファン、自動循環排出用切換弁、研削式精米機 携帯・タブレット端末用アプリ

Dimensions | 寸法図

[単位:mm]



製品情報



⚠ 取扱説明書をよく読み、じゅうぶんに点検整備をして正しく安全に使いましょう。商品の外観、仕様は性能改良等により、予告なく変更する場合があります。
本文中の商品名、サービス名、社名ロゴ等は当社または当社関連会社の登録商標または標準ですので、当社の許可なく転載、複製等を行うことを禁止します。

■お問い合わせ窓口

北海道	TEL.(011)812-2888	関東	TEL.(03)3253-3112	北陸	TEL.(076)207-6108	松山	TEL.(089)982-6991
東北	TEL.(0197)64-0113	新潟	TEL.(025)287-0179	関西	TEL.(06)6867-6027	九州	TEL.(092)412-0411
仙台	TEL.(022)287-2744	中部	TEL.(0586)73-2179	中四国	TEL.(082)420-8615		

株式会社 **サタケ**

ホームページURL <https://www.satake-japan.co.jp/>

カタログ制作年月 2024年12月 No.270-00

広島本社
〒739-8602 広島県東広島市西条西本町2番30号
TEL.082 (420) 8549 FAX.082 (420) 0003

東京本社
〒101-0021 東京都千代田区外神田4丁目7番2号
TEL.03 (3253) 3112 FAX.03 (5256) 7270

**ISO9001
認証取得**
(品質マネジメントシステム)

**ISO14001
認証取得**
(環境マネジメントシステム)

株式会社サタケはマネジメントシステムの国際規格であるISO9001とISO14001の認証を取得し、高品質な商品・サービスの提供に努めています。