

流量最適化制御による大能力・高精度計量を実現

高速ブレンド計量機

BHW15A



流量最適化制御と振動キャンセルアルゴリズムを搭載

1.高速計量

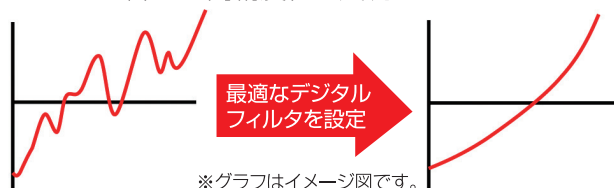
流量最適化制御

サタケ独自に開発した、原料毎に異なる流れ易さを自動判断する流量最適化制御と、シャッター開度を無段階に微調整可能なサーボ投入方式により、小型ながら最大15t/hの処理能力を実現しています。

2.高精度計量

振動キャンセルアルゴリズム

計量中の信号は、計量機自身の振動や外部からの振動（ノイズ）により複雑な波形となります。BHW15Aは、サタケ独自に開発した振動キャンセルアルゴリズムにより、最適なデジタルフィルタを設定し、安定した信号波形にすることで、計量の高精度化を実現しています。



3.簡易メンテナンス

側面開口部を大きく設計し、工具レスでカバーが開き、メンテナンスが可能です。



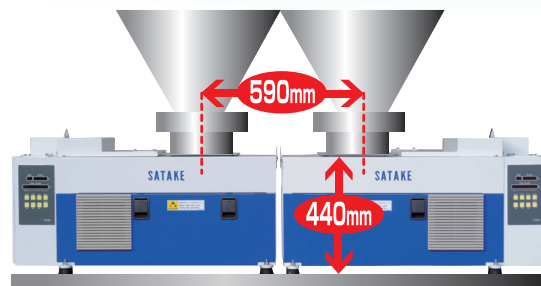
仕様

型 式	BHW15A
処 理 能 力 ※	15t/h (白米・玄米)
計 量 精 度	±0.1% Full Scale
計 量 範 囲	1～15kg
電 圧	AC200V
消 費 電 力	700W
工 業 源	0.4MPa
工 業 消 費 量	10ℓ/min
通 信 機 能	RS422A
供 給 方 式	スライドゲート(サーボモータ式)
排 出 方 式	スリットゲート
重 量	120kg
オ プ シ ョ ン	流量コントロール機能付下部ホッパ(15t/h, 10t/h) 詰まり検知センサ、分銅、切換弁

※原料の状態、供給重量により変化します。

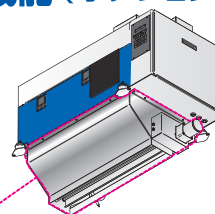
4.コンパクトな設計

タンク下など、わずかなスペースでも440mm以上あれば設置可能です。



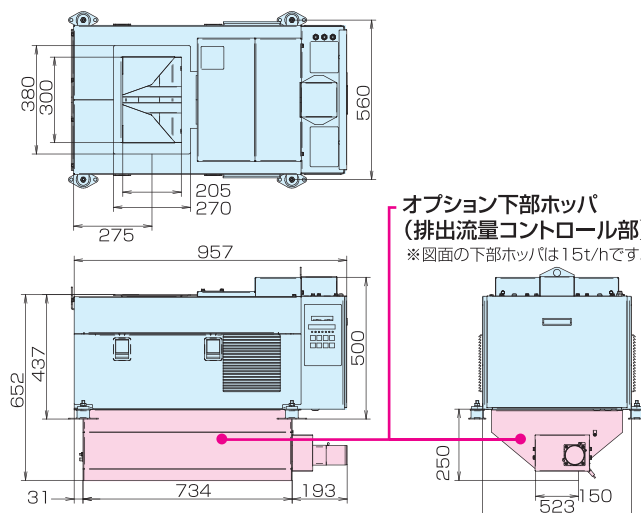
5.排出流量コントロール機能 (オプション)

ブレンド作業に最適な、排出流量をコントロールする下部ホッパを2種類(15t/h, 10t/h)、オプションでご用意しています。



オプション下部ホッパ

寸法 (単位:mm)



オプション下部ホッパ
(排出流量コントロール部)
※図面の下部ホッパは15t/hです。

⚠ 機械は取扱い説明書をよく読み、じゅうぶんに点検整備をして正しく安全に使いましょう。商品の外観、仕様は性能改良等により、予告なく変更する場合があります。

お問い合わせ窓口

北海道 TEL.(011)812-3666(代) 小 山 TEL.(0285)27-5060(代)
北 上 TEL.(0197)64-0111(代) 柏 TEL.(04)7132-1181(代)
秋 田 TEL.(018)839-0891(代) 東 京 TEL.(03)3253-3112(代)
仙 台 TEL.(022)287-2733(代) 新 潟 TEL.(025)287-0177(代)

名古屋 TEL.(0586)73-2177(代) 松 山 TEL.(089)982-6990(代)
北 陸 TEL.(076)277-2085(代) 九 州 TEL.(092)412-0411(代)
大 阪 TEL.(06)6867-6015(代) 福 岡 TEL.(092)921-6111(代)
広 島 TEL.(082)420-8575(代) 熊 本 TEL.(096)382-2727(代)

株式会社サタケ

広島本社
〒739-8602 広島県東広島市西条西本町2番30号
TEL.(082)420-8549 FAX.(082)420-0003

東京本社
〒101-0021 東京都千代田区外神田4丁目7番2号
TEL.(03)3253-3112 FAX.(03)5256-7270

ホームページURL <http://www.satake-japan.co.jp/>

株式会社サタケはマネジメントシステムの国際規格であるISO9001とISO14001の認証を取得し、高品質な商品・サービスの提供に努めています。

**ISO9001
認証取得**
(品質マネジメントシステム)

**ISO14001
認証取得**
(環境マネジメントシステム)



みんなで食料自給率アップ!

チャレンジ
未来が変わる。
日本が変わる。 25