

明日を創る力



多用途シュート式光選別機

セン
ピカ選 アルファ **PLUS** プラス®

FMS2000-F



FMS2000-F

SATAKE CORPORATION

色彩選別機能と形状選別機能を搭載し、多彩な選別が“可能”な光選別機。

SATAKE SMART SENSITIVITY

原料ごとの選別設定が簡単

サタケ独自の自動検量線作成システム「Satake Smart Sensitivity」の搭載により、設置場所での原料ごとの選別設定が容易になりました。

Setting

1



フルカラーカメラで良品の画像を取り込みます

2



選別除去する不良品の画像を取り込み、**感度作成ボタン**を押します。

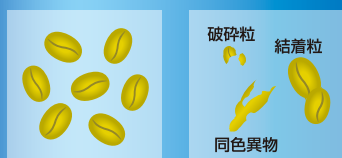
3



自動的に選別感度を作成します。

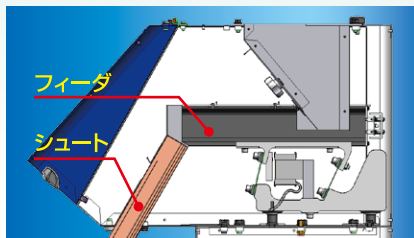
形状選別機能

イメージ図(珈琲豆)



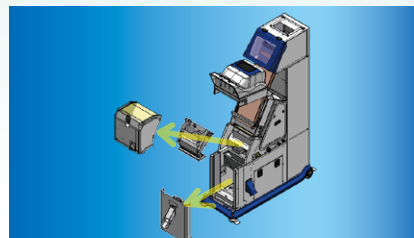
色彩選別機能では選別できない良品と同色の異物や砕粒などが大きさの特徴をとらえて選別可能になりました。

安定して原料を供給



フィーダ供給方式により、異形原料や小流量の供給微調整が可能になりました。

簡単メンテナンス



選別ホッパ・不良品排出口は工具を使うことなく取り外すことができ、清掃が簡単に行えます。

仕様

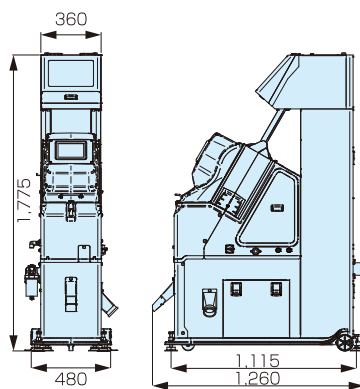
型 式	FMS2000-F
処理能力 ^{※1}	0.5～2.0t/h
主な用途 ^{※2}	雑穀、種子、工業製品(プラスチック等)
供給方式	フィーダ供給方式
センサ	フルカラーCCD × 2基
光源	CCFL(冷陰極管) × 6本
シュート	平/U溝/平溝(240mm幅)
エジェクタ	5mmピッチ×48個(小粒用/大粒用)
操作パネル	カラータッチパネル
所要動力	0.6kW(単相200～240V)
必要エア量	小粒用 220Nℓ/min、大粒用 330Nℓ/min
必要集塵量 ^{※3}	5m³/min
機体質量	160kg
外部入出力	インターロック入力、アラーム出力

※1 処理能力は、原料の種類や原料中の不良品混入率、選別設定により異なります。

※2 原料の性状により、選別できないものがあります。※3 別途集塵設備が必要となります。

Sorting

寸法(単位mm)



▲ 機械は取扱説明書をよく読み、じゅうぶんに点検整備をして正しく安全に使いましょう。商品の外観、仕様は性能改良等により、予告なく変更する場合があります。

お問い合わせ窓口

北海道 TEL.(011)812-3666(代) 小 山 TEL.(0285)27-5060(代)
北 上 TEL.(0197)64-0111(代) 柏 TEL.(04)7132-1181(代)
秋 田 TEL.(018)839-0891(代) 東 京 TEL.(03)3253-3112(代)
仙 台 TEL.(022)287-2733(代) 新 潟 TEL.(025)287-0177(代)

名古屋 TEL.(0586)73-2177(代) 松 山 TEL.(089)982-6990(代)
北 陸 TEL.(076)277-2085(代) 九 州 TEL.(092)412-0411(代)
大 阪 TEL.(06)6867-6015(代) 福 岡 TEL.(092)921-6111(代)
広 島 TEL.(082)420-8575(代) 熊 本 TEL.(096)382-2727(代)

株式会社サタケ

広島本社
〒739-8602 広島県東広島市西条西本町2番30号
TEL.(082)420-8558 FAX.(082)420-0003

東京本社
〒101-0021 東京都千代田区外神田4丁目7番2号
TEL.(03)3253-3112 FAX.(03)5256-7270

ホームページURL <http://www.satake-japan.co.jp/>

カタログ制作年月 2016年5月 No.256-01

株式会社サタケはマネジメントシステムの国際規格であるISO9001とISO14001の認証を取得し、高品質な商品・サービスの提供に努めています。

**ISO9001
認証取得**
(品質マネジメントシステム)

**ISO14001
認証取得**
(環境マネジメントシステム)



みんなで食料自給率アップ!